

ALESATORI

superficie utile diamantata
o al borazone



Nelle situazioni in cui dovete ripas-
sare fori calibrati, fori espulsori ed
espulsori a cannocchiale questi ale-
satori sono la soluzione ideale.

L'area della superficie utile viene al-
largata a variazione continua con un
disco di regolazione, permettendo di
regolare un diametro qualsiasi.

Campo di lavorazione ottimale:
Misura nominale $0 D \pm 0,03 \text{ mm}$

Diamante

$\varnothing$ testa / lunghezza utile (mm)	Gambo di serraggio (mm)	max. lunghezza alesatura (mm)	Lunghezza totale (mm)	Grana	N° d'ordine	€/pezzo
$\varnothing 2 \times 10$	$\varnothing 6 \times 25$	40	80	D76	9-1240	
$\varnothing 3 \times 20$	$\varnothing 6 \times 25$	40	80	D91	9-1241	
$\varnothing 4 \times 20$	$\varnothing 6 \times 25$	40	80	D126	9-1242	
$\varnothing 5 \times 30$	$\varnothing 5 \times 25$	50	100	D126	9-1243	
$\varnothing 6 \times 30$	$\varnothing 6 \times 25$	50	100	D126	9-1244	
$\varnothing 8 \times 40$	$\varnothing 8 \times 25$	85	140	D126	9-1245	
$\varnothing 10 \times 40$	$\varnothing 10 \times 25$	85	140	D126	9-1246	
$\varnothing 12 \times 40$	$\varnothing 12 \times 25$	85	140	D126	9-1247	

