

Quelli del Maialino salvadanaio

piggy® LaserMarker

2020

Sono arrivati i piggy® LaserMarker

da pagina 2

Laser chiusi

a pagina 7

Il laser da banco

a pagina 8

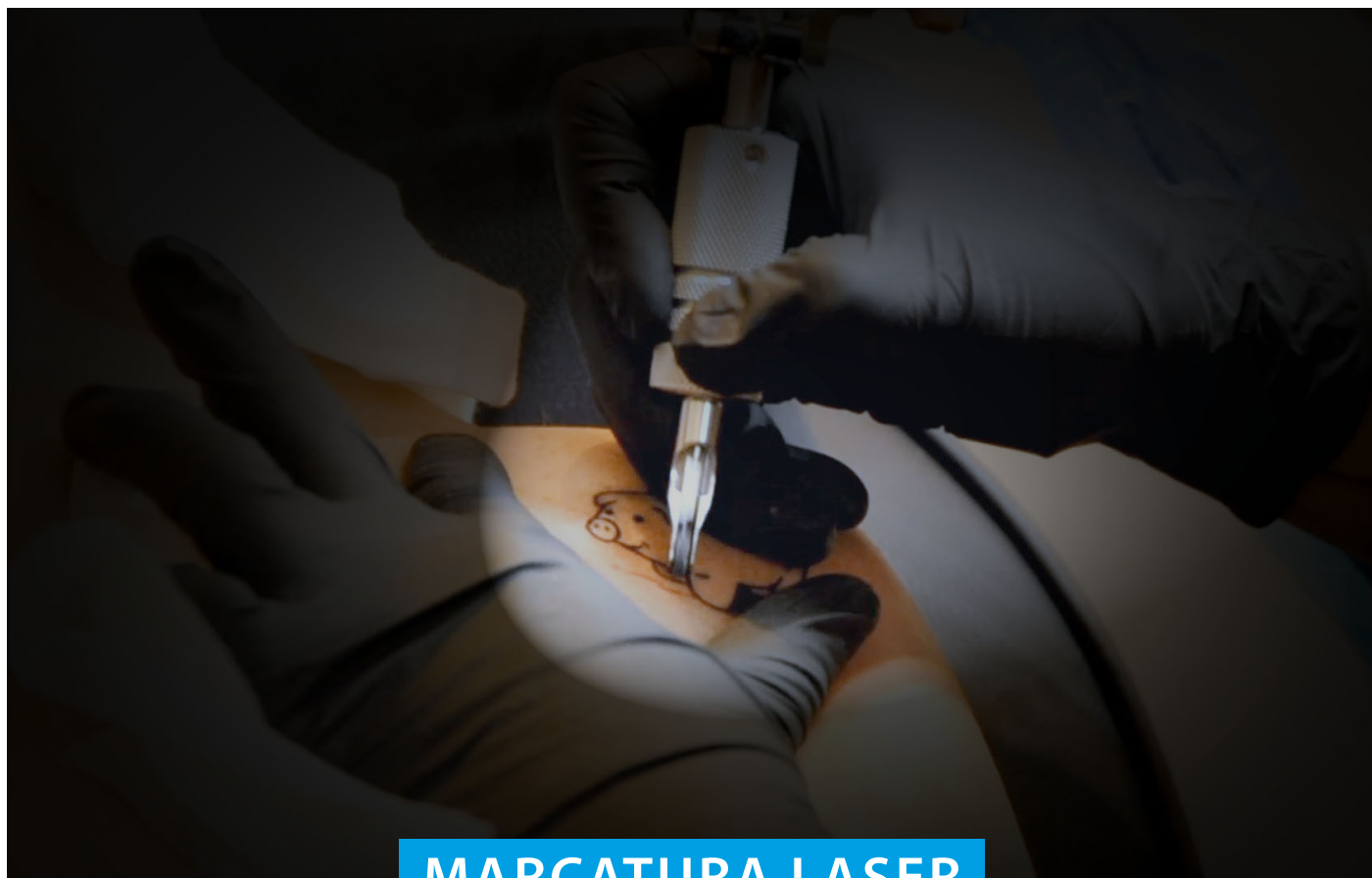
Il laser XXL aperto

a pagina 9

Accessori

a pagina 10





MARCATURA LASER



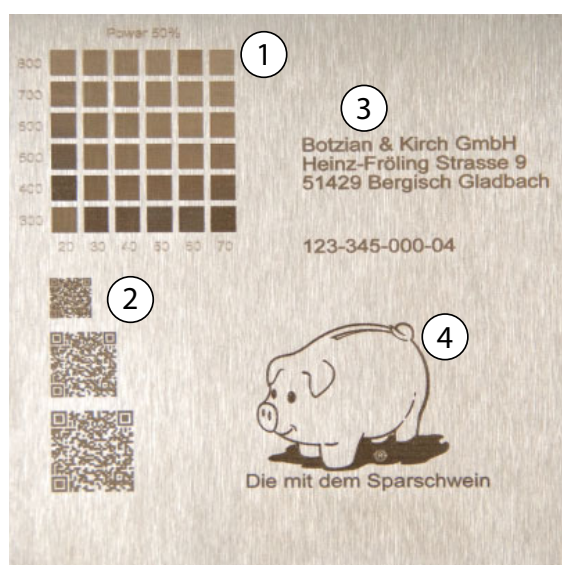
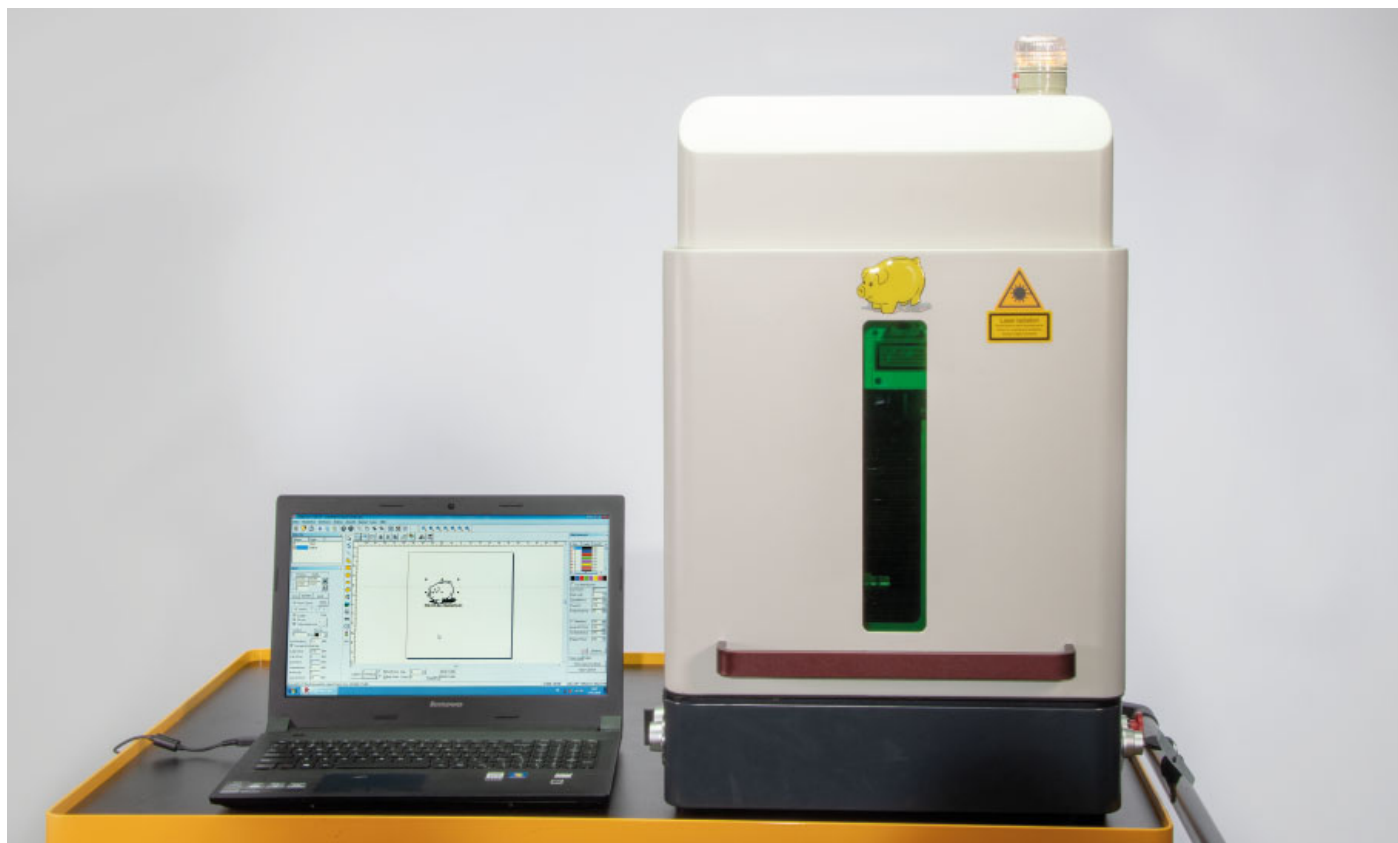
**“Tatuare” i vostri stampi,
oppure i vostri inserti**

- **Rapidamente,**
- **Semplicemente,**
- **Chiaramente leggibile**
- **Duraturo**

Si presenta con un aspetto molto professionale ed evidenzia la qualità dei vostri stampi o delle vostre attrezzature.

Se poi si esegue la marcatura del codice a barre o del codice QR, anche sugli inserti o componenti degli stampi, allora potete identificare immediatamente ogni componente, semplicemente con il vostro Smartphone o con uno scanner palmare.

Ne potrebbero conseguire una moltitudine di interessanti possibilità, per ottimizzare i flussi dei vostri processi produttivi.



Questi esempi mostrano:

1. abbiamo variato la velocità e la frequenza mantenendo la potenza ferma al 50%. Grazie a queste variazioni è possibile eseguire marcature in moltissime "tonalità".
2. Un modo fantastico di racchiudere moltissime informazioni in uno spazio ristretto, è il codice QR.
3. Le diciture risultano molto semplici, in qualsiasi dimensione.
4. I logotipi risultano chiari e precisi.

La parte più entusiasmante della marcatura laser è la sua semplicità

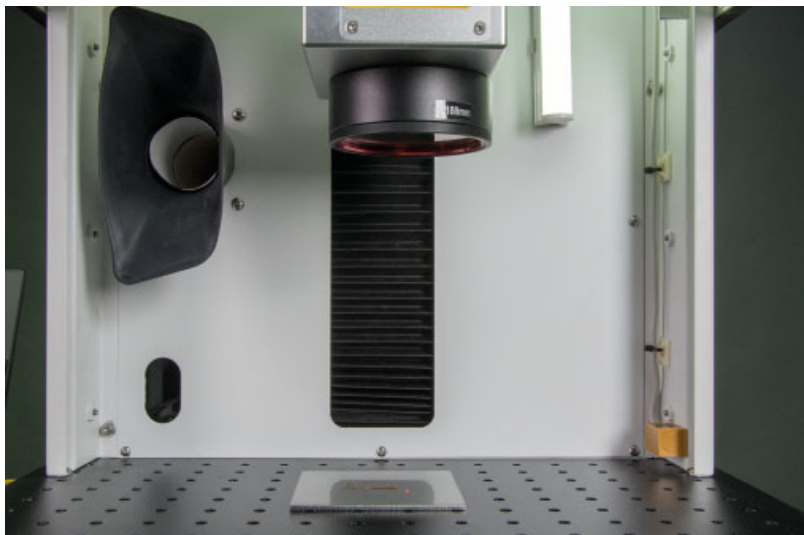
Grazie al software a corredo, disegnerete e modificherete comodamente le vostre grafiche, determinandone facilmente le dimensioni.

Immaginate di vedere sul vostro pezzo un rettangolo bordato di rosso, che ha la dimensione voluta e rispecchia il suo Lay-out. Posizionate il pezzo in lavorazione in modo tale da ottimizzarne il risultato. Poi premete semplicemente il tasto, o meglio azionate l'interruttore a pedale, ed ecco che la marcatura è già finita. Se desiderate una marcatura più profonda, allora impostate sul programma software la ripetizione della passata, anche più volte. Ed ecco che anche questa è già finita.

Nitido, sempre ben leggibile e gestito con estrema semplicità. Sono questi, gli speciali vantaggi della marcatura laser.

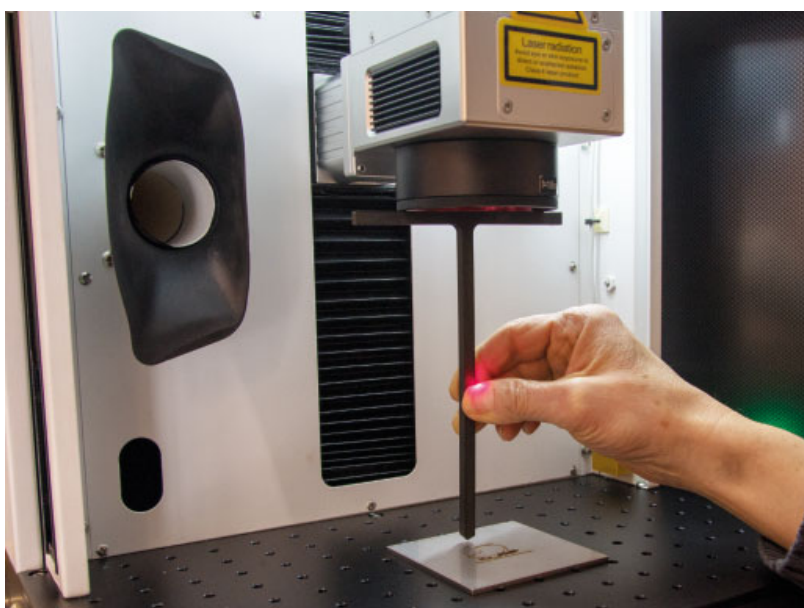
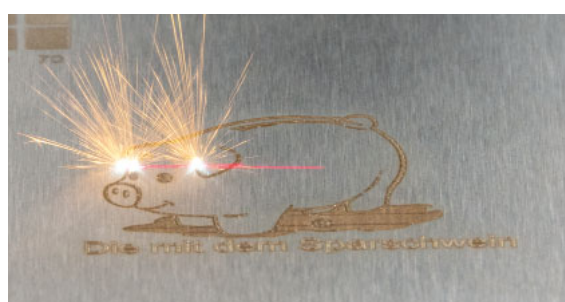
L'effetto finale sarà:

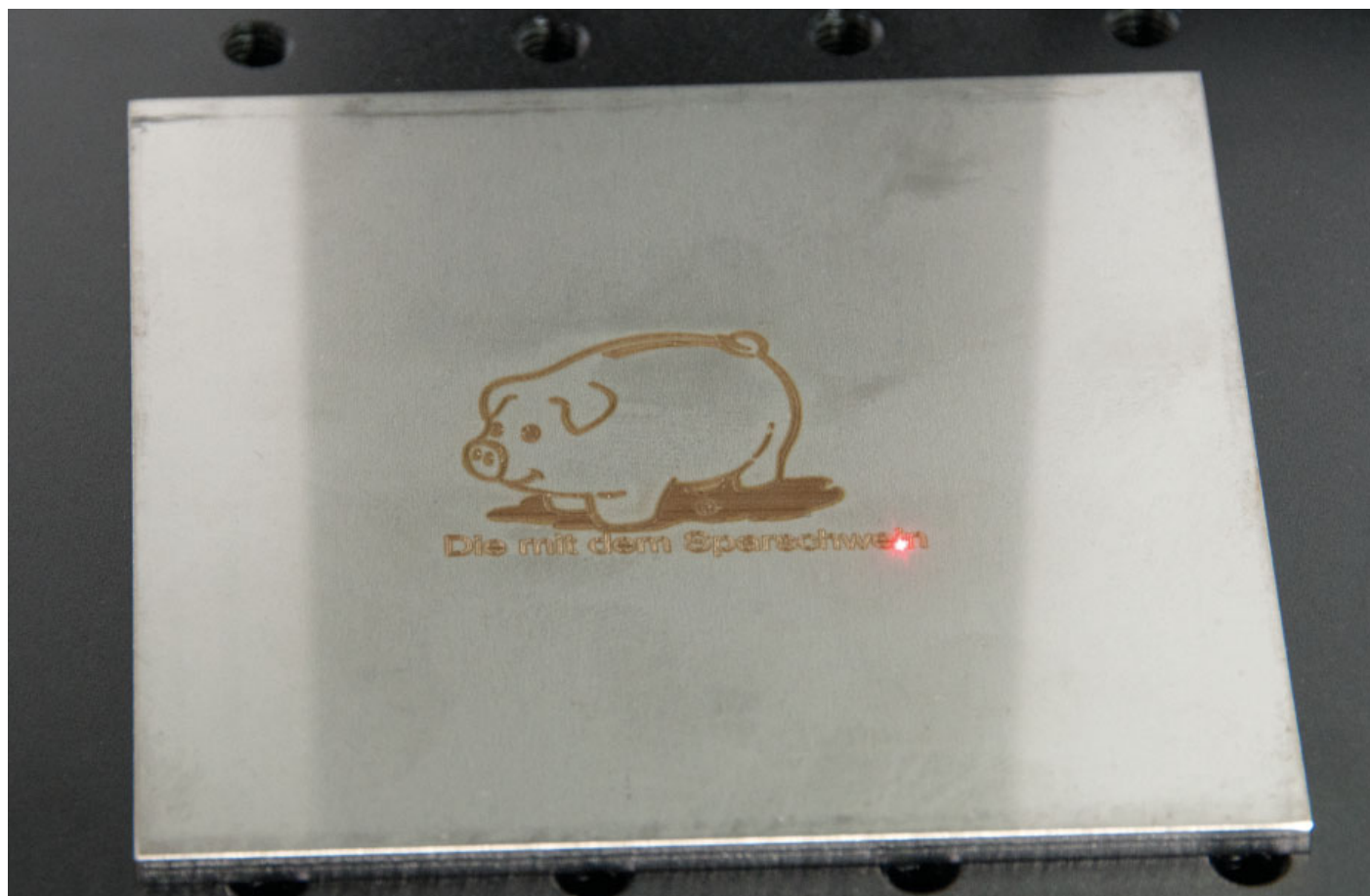
tutto si presenta con un aspetto molto professionale e ed esalterà il valore del vostro stampo o del vostro prodotto.



Il processo

Il sistema è interamente controllato da un PC. Il programma software è di facile apprendimento. Guardiamo come si svolge il processo: Prendete ad esempio il vostro logo e lo posizionate nell'area di lavoro del programma software, completandolo con un testo o con il codice QR. Introducete nella cabina il pezzo su cui eseguire la marcatura laser. Ora è possibile proiettare il layout sulla superficie dello stampo e controllare se va bene così. Se tutto va bene avviate il **piggy®LaserMarker** ed pochi secondi la lavorazione è già compiuta.





Qui vedete il risultato finale

Logotipo, testo, codice a barre e codice QR con nitida leggibilità. È stata impostata una profondità di marcatura di 0,05 mm. È possibile variare il parametro della profondità agendo sulla ripetizione delle passate oppure incrementandone la potenza.



La figura mostra la versione aperta del PLMPF.



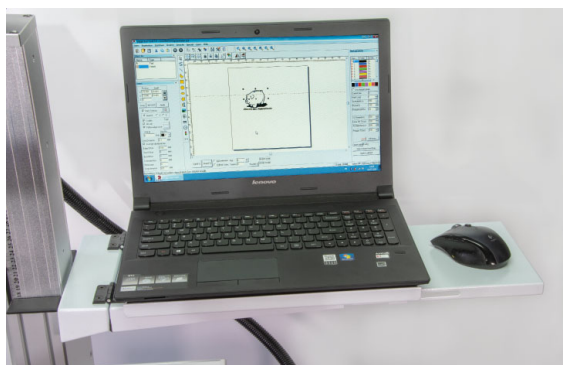
Codifica QR con piggy® LaserMarker

In un codice QR è possibile codificare, a seconda della dimensione, fino a 4.000 caratteri. Su di una superficie di 2 x 2 mm sono stati inseriti oltre 60 caratteri ben leggibili. La marcatura è stata eseguita su un acciaio temprato. Se uno stampo o un suo inserto viene marcato con un codice QR, è sempre possibile identificarlo univocamente con uno Smartphone o con uno scanner palmare. Se la relativa documentazione è presente nei singoli computer, allora si può sempre risalire alle fasi di lavorazione già eseguite, oppure dedurre quelle ancora da eseguire con le eventuali note. Quindi si può stabilire un ciclo produttivo privo di supporti cartacei, consultabile in ogni momento tramite la codifica QR



02204-30660

Naturalmente ciò è possibile anche con i codici a barre.....



Il programma software

È molto intuitivo e grazie al suo semplice design si acquista subito padronanza. Esaminiamo con voi la versione tedesca. Facciamo un esempio pratico:

Prendiamo il nostro maialino salvadanaio in JPEG e ne stabiliamo la dimensione definitiva ed a seconda dello spazio, fissiamo il riempimento ed i bordi della figura. Il testo può essere importato oppure digitato e ne definiamo poi tutti i parametri.

I codici a barre oppure quelli QR sono generati direttamente dal programma software in base al testo immesso.

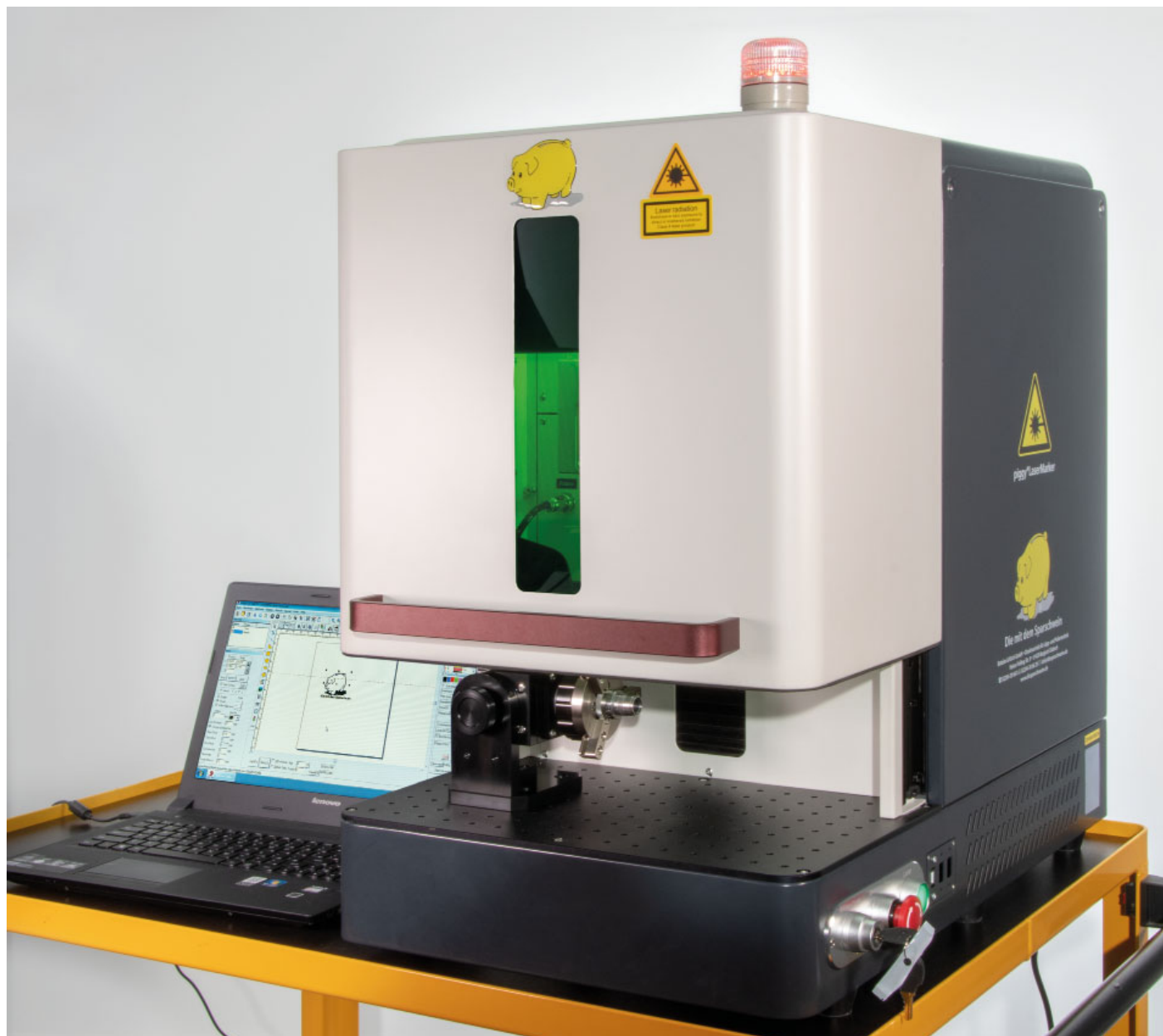
Nella prassi aziendale quotidiana è utile predisporre maschere d'immissione dati per le diverse attività, nelle quali introdurrete solo le variabili. Così avrete sempre una presentazione standardizzata.

Guardate il video sul programma software del laser di marcatura (chiuso).

www.diesparschweine.de/lasermarker-kabine

Guardate il video di un marcatore laser (mobile).

www.diesparschweine.de/lasermarker-mobil



Dati tecnici:

piggy® LaserMarker	PLM 20	PLM 30
Tensione d'alimentazione:	220-240 V, 0,5 kVA, 50 Hz	
Tipo:	Laser a fibra	
Potenza d'uscita:	20 W	30 W
Lunghezza d'onda:	1.064 nm	
Area di marcatura:	max. 110 x 110 mm	
Area di lavoro:	350 x 230 x 130 mm	
Ingombro:	680 x 428 x 705 mm	
Peso:	63 kg	

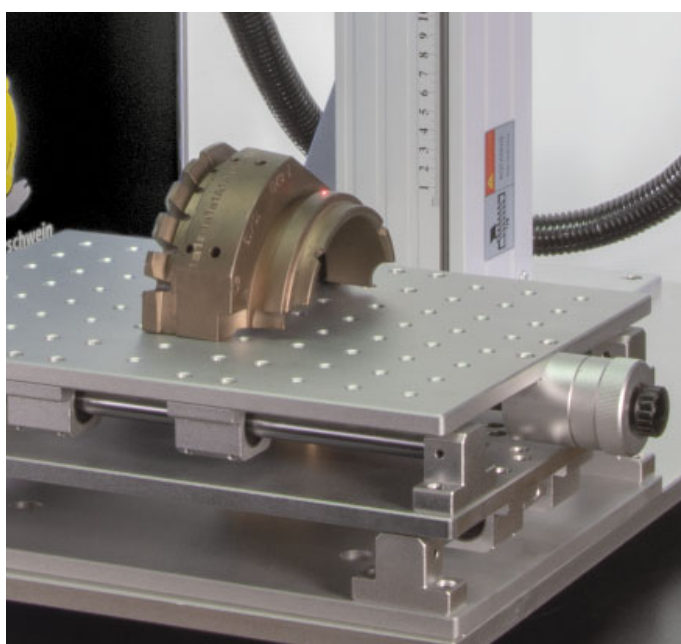
Con sistema **Focus-Finder** si semplifica la focalizzazione della posizione di marcatura, **Asse Z motorizzato**, sportello manuale. Collegamento per asse ruotante motorizzato. Occhiali protettivi per laser **Notebook** con ampio assortimento software.

Laser di marcatura (chiuso)

Contenuto della fornitura: Laser di marcatura a fibra, versione chiusa, completa di obiettivo 110 x 110 mm, area di marcatura, Notebook con ampio assortimento software, occhiali laser protettivi, interruttore a pedale, cassetta attrezzi e chiavetta USB.

piggy® LaserMarker

Watt	N°- d'ordine	
20 W	32-PLM20	
30 W	32-PLM30	



Laser di marcatura PLMP20

Ogni volta che è richiesta flessibilità ha senso utilizzare un laser di marcatura di tipo aperto. Se consideriamo le dimensioni del pezzo, le limitazioni sono notevolmente inferiori. Inoltre consideriamo anche che la testa del laser di marcatura (modello PLMPF30) è basculante e questo per esempio, rende fattibile anche la marcatura sulle superfici verticali.

La figura mostra una tavola a coordinate X/Y, con la quale si possono eseguire traslazioni molto precise in ambedue le direzioni.



Oscillazione basculante a 360° a variazione continua

Laser di marcatura PLMPF30

Contenuto della fornitura: Laser di marcatura a fibra, versione aperta, completa di obiettivo 110 x 110 mm area di marcatura, Notebook con ampio assortimento software, occhiali laser protettivi, interruttore a pedale, cassetta attrezzi e chiavetta USB.

iggy® LaserMarker

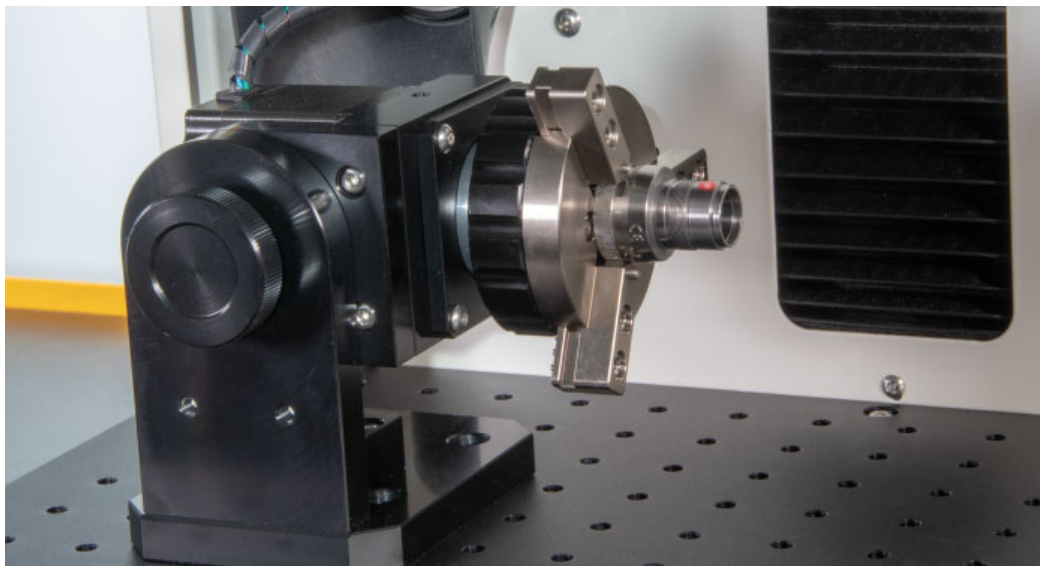
Watt	Bestell-Nr.
20 W	32-PLMP20
30 W	32-PLMPF30-1

Con sistema **Focus-Finder** impostare la posizione di marcatura è molto semplice, Asse Z motorizzato, sportello manuale. **Occhiali protettivi** per laser e **Notebook** con ampio assortimento

Dati tecnici:

iggy® LaserMarker

	PLMP 20	PLMPF30
Tensione d'alimentazione:	220-240 V, 0,5 kVA, 50 Hz	
Tipo:	Laser a fibra	
Potenza d'uscita:	20 W	30 W
Lunghezza d'onda:	1.064 nm	
Area di marcatura:	max. 110 x 110 mm	
Dimensioni unità di comando:	400 x 210 x 490 mm	
Altezza/profondità di lavoro:	max. 328 / 300 mm	max. 1.131 / 320 mm
Dimensioni unità laser:	600 x 95 x 140 mm	
Dimensioni dspositivo:	600 x 305 x 680 mm	1.370-1.480 x 850 x 800 mm
Peso:	40 kg	51 kg



Accessori

La marcatura sul contorno di superfici cilindriche non è possibile senza l'asse ruotante. L'asse motorizzato sposta costantemente il pezzo in lavorazione nella posizione ottimale. La marcatura è eseguita uniformemente su tutta la sua lunghezza. Sono disponibili due formati.

Con l'obiettivo standard, la superficie di marcatura ha un formato di 110 x 110 mm. Sostituendo l'obiettivo la dimensione del formato può variare p. e. a 150 x 150 mm.

Asse ruotante motorizzato

Diametro di bloccaggio: fino a 80 mm, solo per laser di marcatura aperto PLMP & PLMPF

N°- d'ordine	
32-PLMD80	



Occhiali protettivi per
sistemi piggy®LaserMarker

N°- d'ordine	
32-PLMAB	



Tavola a coordinate X/Y
Dimensioni: 95 x 350 x 270 mm con forature:
M6 (reticolo 25 x 25 mm)
Colore: argento
Peso: 7,6 kg

N°- d'ordine	
32-PLMT	



Oiettivo per sistemi
piggy®LaserMarker
Area di marcatura max.
150 x 150 mm
(Altri, su richiesta)

N°- d'ordine	
32-PLMO150	



Asserotazione motorizzato
Bloccaggio: fino Ø 60 mm

N°- d'ordine	
32-PLMD60	

Esempi pratici



Esempio: altezze differenti

Le differenze d'altezza fino a 3 mm non sono una difficoltà e non incidono sulla qualità.



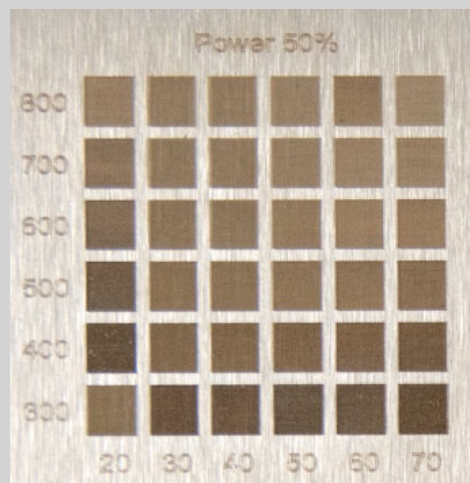
Esempio: cavità

Marchio Ø: 15mm

Dimensione carattere: 3 mm

Asportazione: 5 mm

Durata: circa 30 min.



Il presente schema mostra i risultati ottenuti variando il parametro di avanzamento e quello di frequenza. In questa prova comparativa la potenza è rimasta impostata sul 50%. I numeri da 300 a 800 indicano la velocità d'avanzamento, mentre quelli da 20 a 70 indicano la frequenza selezionata.



Technology & Solutions Srl

Via Maccari, 5
60131 Ancona Italy

☎ **+39.071.9202720**

📠 **+39.071.9203916**

✉ **info@tecsolutions.it**

<http://www.tecsolutions.it>