

ALFlak

L'evoluzione della mobilità laser

Grazie al nostro laser estremamente flessibile, adatto per apporti o per ricostruzioni - ALFlak – vi offriamo sempre più possibilità per la riparazione con sistemi laser mobili.

Le possibilità di movimento e di azione sono state estese notevolmente, cosicché anche saldare attrezzature profonde e complesse non è più un limite. Punti difficili possono essere raggiunti senza problemi usando il braccio laser lungo. Saldature fino a 500 mm di lunghezza possono essere eseguite senza interruzioni o giunzioni. La ALFlak è disponibile con un caterpillar auto-guidato o come modello trasportabile manualmente.

Un confort di saldatura unico è garantito dal nostro brevetto grazie al sistema di coordinate utente ed al movimento semi-automatico, garantiti dal nostro software WINLaserNC.



La caratteristica unica UCC (Controllo Coordinate Utente) consente di semplificare la saldatura sui piani inclinati grazie alla funzione di apprendimento.

Opzioni

- **Ottica inclinabile e ruotabile**
Permette flessibilità sui lavori, anche in posizioni di lavoro difficili.
- **Ergo modulo**
Per impostare una seduta ergonomica ed un'ottimale altezza degli occhi.
- **Tavola Rotante**
Per ruotare i pezzi da saldare
- **Sistema video**
Per visualizzare ed illustrare i processi di saldatura.

Dati Tecnici

		AL Flak 200	AL Flak 300
Dimensioni	Base	circa 1200 x 1200 x 1100 mm	
Peso	Con Caterpillar Senza caterpillar	circa 850 kg circa 550 kg	
Laser	Potenza media	200 W	300W
	Picco d'impulso	9 kW	
	Energia d'impulso	90 J	
	Frequenza d'impulso	Singolo impulso – 100 Hz	
	Durata d'impulso	0.5 ms – 20 ms	
	Diametro dello spot-Ø	0.2 – 2.0 mm	
	Ottica di focalizzazione	Binoculare Leica con oculari adattabili a portatori di lenti	
	Curve d'impulso	Si può configurare l'andamento di ogni singolo impulso	
Campo di lavoro	X, Y, Z	1500 x 1000 x 1000 mm	
Campo di movimento	X, Y, Z	340 x 320 x 420 mm	
	Punto di lavoro inferiore mm	200 mm	
	Punto di lavoro massimo mm	1500 mm	
Conessioni elettriche	Tre fasi	3 x 400 V, 50-60 Hz, 3 x 16 A	
Varianti	Disponibile in due varianti	Variante Mobile con caterpillar direzionabile Variante statica con base stabile per trasporto con trans-pallet	



Movimentazione della ALFlak (Foto: tcms, Gummersbach)



Saldatura di riparazione su rulli (Foto: tcms, Gummersbach)