

## AL-TW

### Il banco di lavoro con generatore integrato

Il banco di lavoro AL-TW permette saldature senza limitazioni dimensionali. Permette una facilità di lavorazione anche su pezzi da saldare molto grandi e pesanti.

In funzione delle vostre necessità, il banco può essere equipaggiato con laser in fibra da 300 W, 450 W, 600 W o 900 W. La sorgente è integrata nel tavolo stesso.

Durante le lavorazioni di saldatura il pezzo può essere mosso lungo i tre assi di movimentazione del banco. Inoltre, è disponibile un asse rotante opzionale per la saldatura circolare su pezzi cilindrici.

La saldatura può essere eseguita con movimentazioni automatiche, semi-automatiche o completamente automatizzata. Il laser e il sistema di movimentazione sono facilmente comandabili dalla console laterale attraverso un intuitivo touch screen.



#### Componenti della tavola

- Laser in fibra con potenze da 300 a 900 W
- Controllo NC
- Console laterale con touch screen, tastiera e mouse
- Joystick
- Pedaliera multifunzione
- Sistema d'apporto del gas di protezione
- Circuito di sicurezza.

#### Optional

- Asse R per la rotazione di pezzi cilindrici.
- Lenti differenziate (per 600 W, 900 W: refrigerate)
- Estrattore fumi integrato (solo per 300 W, 450 W)
- Ergo-modulo per aggiustare l'altezza di lavoro ed ottenere una postura ergonomica.

## Dati tecnici

		AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F	
Dimensioni esterni	W × D × H	120 x 136 x 126 cm				
	Peso	550 kg				
Connessioni elettriche	3-fasi	3 × 400 V, 50 – 60 Hz, 3 × 10 A, 3 kW + neutro e terra				
Laser	Tipo di laser	Laser in fibra				
	Lunghezza d'onda	1070 nm (invisibile, vicino all'infrarosso)				
	Classe di protezione laser	4				
	Potenza media	300 W	450 W	600 W	900 W	
	Picco d'impulso	CW–3 kW	CW–4,5 kW	CW–6 kW	CW–9 kW	
	Durata d'impulso	0.2 ms – CW <sup>1</sup>				
	Energia d'impulso	30 J	45 J	60 J	90 J	
	Frequenza d'impulso	0,2 ms – CW <sup>1</sup>				
	Raffreddamento laser	Ventilazione forzata				
	Laser pilota	Per calibrare la testa laser (Classe di protezione 1)				
Saldatura	Diametro spot Ø	0.2 – 2 mm				
	Distanza di focalizzazione	f=150 mm, alter disponibili su richiesta				
Sistema di movimentazioni	Movimentazione del pezzo	Servoassistito da motori				
	Assi macchina	Standard: 3 assi (X, Y, Z) Optional: Asse di rotazione (R)				
	Campo di movimentazione (X, Y, Z)	Circa 490 x 400 x 350 mm				
	Velocità di movimentazione	0.05 – 25 mm/s				
	precisione (ad 1 m di distanza di lavoro):					
		Minima unità programmabile	0.01 mm			
		Deviazione di posizionamento	0.05 mm max.			
	Scarto medio di posizionamento	0.03 mm max.				
Varie	Apporto del gas di saldatura	Incluso				
	Aspirazione di fumi	300 W, 450 W: Integrato (opzionale) 600 W, 900 W: Esterno e collegabile				



<sup>1</sup> CW = Onda continua