

L0101 Saldatrici Laser mobili serie AL

Flessibili e configurabili

I laser della serie AL sono estremamente flessibili per chi ha necessità di potenza, sorgente laser ed implementazioni particolari.

Le serie AL sono pertanto adattabili alle diverse esigenze e configurate ad-hoc nella maniera ottimale. Le serie AL lavorano in maniera perfetta con i banchi di lavoro della serie AL-T ma non solo.

È inoltre possibile integrare questa unità nel vostro sistema esistente. Le sorgenti laser Nd: YAG sono disponibili con potenze da 75 a 500 watt.

Il vantaggio esclusivo di Alpha Laser: la potenza dichiarata è la minima garantita sul pezzo!

Questi dispositivi di saldatura laser compatti possono essere utilizzati per operazioni di saldatura molto intensive o di produzione. Il sistema di raffreddamento è integrato su tutti i dispositivi. Tuttavia, la AL500 richiede un ulteriore raffreddamento esterno.



Componenti standard:

- Binoculare Leica con ingrandimento 10x
- Sistema di raffreddamento e deionizzazione integrato
- Dispositivi di sicurezza CE
- Sistema di apporto del gas protettivo con doppi ugelli.
- Generatore di corrente con dispositivo CWS
- Ottica di focalizzazione con CPC system

Opzioni:

- Tavole di lavoro tipo AL-T
- Supporto mobile LAV 100 NL
- Ottiche di focalizzazione inclinabili e ruotabili
- Ergo-Modulo
- Dispositivo per la micro saldatura (ad esclusione della AL500)
- Videocamera integrata Alpha Laser
- Dispositivo di apporto del filo automatico e sincronizzato.



- 1: AL+AL-T Basis
- 2: AL+AL-T 500
- 3: AL+LAV100NL

L0101 Saldatrici Laser mobili serie AL

Dati tecnici

Dati Tecnici	Modello					
	AL75	AL120	AL150	AL200	AL300	AL500
Tipologia di laser	Nd: YAG					
Lunghezza d'onda (nm)	1064					
Potenza media (W)	75	120	150	200	300	500
Picco d'impulso (kW)	7	9	9	9	9	15
Energia d'impulso (J)	60	75	75	90	90	100
Durata d'impulso (ms)	0.5 ÷ 20					
Frequenza d'impulso (Hz)	- 50		- 100			
Metodo operativo	Impulsato					
Diametro d'impulso (mm)	0.2 ÷ 2.0 con micro saldatura (opzionale) < 100 µm					0.2 ÷ 2.0 0.5 ÷ 2.5 1.0 ÷ 3.0
Focale (mm)	150					163
Forme d'impulso	Modificabili all'interno di ogni singolo impulso laser					
Display e operatività	Display con tastiera a membrane, semplice e affidabile. I parametri possono essere modificati utilizzando anche la pedaliera multifunzione che consente di non staccare mai le mani dal pezzo e dal filo. Interfaccia di comunicazione con WIN Laser tramite PC esterno (non in dotazione).					
Osservazione	Microscopio Leica con ingrandimento 10x (optional 16x o maggiori)					
Dimensioni macchina W x D x H base (mm)	820 x 400 x 910					1060 x 560 x 1000
Peso macchina (kg)	120					180
Dimensioni generatore L x Ø (mm)	900 x 120			1100 x 120		800 x 120
Peso generatore (kg)	18 c.a.			20 c.a.		
Collegamento elettrico	200-240 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A			3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 32 A
Raffreddamento esterno					Predisposto	Richiesto